

Завод металлоконструкций



*Оптимальные решения,
рациональный подход.*



УРАЛТЯЖПРОМ



Предприятие «Уралтяжпром»

Завод металлоконструкций «Уралтяжпром» был основан в 2000 году. Свою деятельность наше предприятие начинало с комплексной поставки разнообразной продукции и оборудования промышленного назначения различным российским крупным производственным предприятиям ядерной, нефтяной, газовой и других отраслей промышленности.

Затем «Уралтяжпром» стал выступать подрядчиком в размещении заказов на изготовление различного оборудования технологического назначения а также металлоконструкций на машиностроительных предприятиях Урала.

Следующим логическим шагом в развитии стала организация в 2004 году собственного машиностроительного производства. Таким образом, предприятие превратилось из посредника в производственное предприятие, которое обладает современным технологическим оборудованием, опытным квалифицированным персоналом, мотивированным на выполнение сложных работ с высоким качеством.

На предприятии принята стратегия развития, которая поддерживается всем дружным сплоченным коллективом. В основе её реализации лежит политика приоритета выполнения технических требований заказчика и взаимоуважения.

Приоритеты и принципы функционирования

Важнейшие направления	Принципы функционирования
Партнёры	Индивидуальный подход. Стремление к долгосрочным взаимовыгодным отношениям. Совершенствование и поиск новых методов работы с партнерами.
Сотрудничество	С уважением относиться к деловым партнерам и потребителям, активно расширять сферы деловых взаимоотношений. Открытость и честность в работе.
Производство и продукция	Продукция только высокого качества. Расширение номенклатуры поставляемой/производимой продукции. Поиск/производство новых видов продукции для наиболее полного удовлетворения потребностей заказчиков.
Цены	Цены, удовлетворяющие потребителей. Гибкая система скидок.
Ценности предприятия для окружения	Создание новых рабочих мест за счет расширения сферы деятельности. Экологическая безопасность деятельности предприятия для окружающей среды.
Персонал	Внимание к нуждам работников. Способствование росту отдачи труда Уважение мнения каждого работника, поддержание и поощрение инициативы.
Развитие	Активное внедрение новых технологий. Программа перспективного развития. Политика активного освоения рынка.





Производство

Основная сфера нашей деятельности - производство металлоконструкций. Мы выполняем практически все виды работ связанных с металлообработкой. Благодаря слаженной работе технических служб, из цехов предприятия выходит качественная и красивая продукция, удовлетворяющая потребности Заказчика. Наше производство постоянно модернизируется - происходит замена старого оборудования, отбираются лучшие кадры, осуществляется поиск новых технологий и материалов позволяющих производить продукцию более высокого качества, снижая при этом её себестоимость и соответственно цену. Мы с уважением относимся к нашим деловым партнёрам, стремимся к долгосрочному сотрудничеству и несём ответственность за нашу работу, выполнять которую доставляет нам удовольствие.

Изготовление металлоконструкций:

- Строительных, технологических и других металлоконструкций из листового, профильного металла и из труб любого сечения и диаметра по ГОСТ, ОСТ, ТУ, МН, чертежам и эскизам Заказчика. Также изготавливаем нестандартные металлоконструкции.
- Изготовление ёмкостного и теплообменного оборудования из черного и нержавеющей металлопроката.
- Разработка КМД на основании эскизов, чертежей Заказчика с последующим изготовлением изделий.
- Изготовление корпусов и металлооболочек для компрессорного и электрического оборудования, приборов и аппаратов.
- Окраска изделий из металла лакокрасочными покрытиями, порошковая окраска, антикоррозионное покрытие специальными составами.

Виды производимых работ:

Плазменный раскрой листового черного, цветного, нержавеющей металла толщиной 1,0 - 30 мм на машине портальной резки с ЧПУ. Рубка листового металлопроката на гильотинных ножницах 1 -14 мм. Гибка профилей на листогибочном оборудовании до 12мм. Сверление отверстий на вертикально-сверлильных станках 5- 50 мм. Накатка резьбы и профилей на профиленакаточном оборудовании 8-30мм. Изготовление металлоизделий на прессовом оборудовании из листового и круглого металла. Гибка металла круглого сечения. Сварка металла на аппаратах аппаратах полуавтоматической и электродуговой сварки. Сварка в среде защитных газов. Резка сортового проката на ленточнопильном оборудовании под различным углом. Штамповка изделий на кривошипном прессе 60тн. Гибка листового металлопроката на трехвалковой листогибочной машине до 12мм. Подготовка поверхности под покраску воздушно-дробеструйным способом. Маркировка деталей и конструкций Изготовление тары и упаковка изделий согласно требованиям нормативных документов.

Дополнительные работы:

Изготовление хомутов из круга (в том числе с резьбой) и полухомутов из листового металла.

Токарные работы различной сложности.

Изготовление прокладок фланцевых соединений 40-350мм из паронита.

Изготовление шпилек 8-12 мм.

Оцинкование методом абсорбции.

Изготовление коробов и сегментов вентиляции. Изготовление эстакад и площадок.

Изготовление защитных элементов и ворот противотаранных.



Продукция

Накопленный производственный опыт, оборудование и квалификация нашего персонала нашего предприятия позволяет нам выпускать продукцию высокого качества в сжатые сроки.

Предлагаем Вашему вниманию информацию о номенклатуре металлоконструкций и элементов стальных технологических трубопроводов, производимых нашим предприятием.

Вся продукция, поставляемая нашим предприятием, сертифицирована в системе ГОСТ Р Госстандарта России и, в полной мере, обеспечивается гарантийными обязательствами.

Опоры трубопроводов различных типов подвижные, скользящие, неподвижные:

- **ОСТ36-146-88:** опоры типов: КП, КХ, ТП, ТО, ТР, ТХ, ВП, КН, ХБ, УП, ШП.
- **ГОСТ 14911-82 ОСТ 36-94-83:** опоры типов ОПХ, ОПП, ОПБ
- **Серия 4.903-10 Выпуск 4, Выпуск 5:** опоры типов Т3...Т7, Т11...Т17, Т44
- **Серия 5.903-13 Выпуск 7-95, Выпуск 8-95:** опоры серии ТС
- **Серия 5.900-3 Выпуск 3:** опоры А 14Б
- **Опоры трубопроводов для ТЭЦ и АЭС:** по ОСТ 34-10-615-93, ОСТ 34-10-620-93 и т.д.
- **Стальные опоры для поддержания запорной арматуры** (задвижек, затворов) на трубопроводах (Стандартная высота опор: 300, 500, 800, 1000, 1200, 1500 мм ± 100 мм).
- **Прочие:** опоры по индивидуальным проектам заказчика.

Металлоконструкции:

- Несущие и ограждающие металлоконструкции (колонны, подкрановые балки, решётки, ограждения, опорные металлоконструкции и прочее)
 - Металлоконструкции общестроительного назначения (рамы, эстакады, площадки, ростверки, фермы строительные и т.п)
 - Плиты фундаментные насосных агрегатов по эскизам и чертежам Заказчика.
 - Площадки обслуживания, лестницы, площадки и лестницы пожарные.
 - Лестницы, ограждения, стремянки (ТС 3.017-1: ТС 1.450.3 - все выпуски, ЛГВ, ЛГШ, ЛГФ, ПГВ, ПГШ, ПГФ, СГ, СБПГ, СТПГ)
- Прожекторные мачты с тросовым молниеотводом (ПМТМ), (ПМС) - предназначены для тросовой молниезащиты и освещения объектов нефтепроводов и хранилищ (конфигурация мачт выполняется в зависимости от предъявляемых требований к её конструкции).
 - Мачты, ПМС (мачта прожекторная ПМС-24,0; мачта прожекторная ПМС-25,5; мачта прожекторная ПМС-29,3; мачта прожекторная ПМС-30,5; мачта прожекторная ПМС-32,5), МС, СМ, МРС
 - Молниеприёмники, молниеотводы, тросостойки, крепежные элементы на железобетонные прожекторные мачты и молниеотводы, мачты, сваи (ТС 3.407.9).
 - Закладные изделия для крепления тех. коммуникаций (Серия 1.400-15, выпуск 0-1)
 - Стальные площадки, лестницы и ограждения (Серия 1.459-2)
 - Корпусы металлических шкафов утеплённых (с обогревом или без) КШО (КШОН) напольного и навесного исполнений.
 - Контейнеры и тара различного назначения

Завод металлоконструкций

УРАЛТЯЖПРОМ

География деловых партнёров

Российская Федерация



9 ЛЕТ

на российском рынке

Москва
Санкт-Петербург
Архангельск
Белгород
Воронеж
Волгоград
Вологда
Губкинский
Иркутск
Казань
Кандалакша
Красноярск
Краснодар
Лениногорск
Магадан
Миасс
Нижневартовск
Новосибирск
Новочеркасск
Новоуральск
Новый Уренгой
Ноябрьск

Оренбург
Омск
Озёрск
Пермь
Печора
Пытьях
Рязань
Ростов на Дону
Стерлитамак
Сургут
Томск
Тюмень
Уренгой
Уфа
Усть-Кут
Челябинск

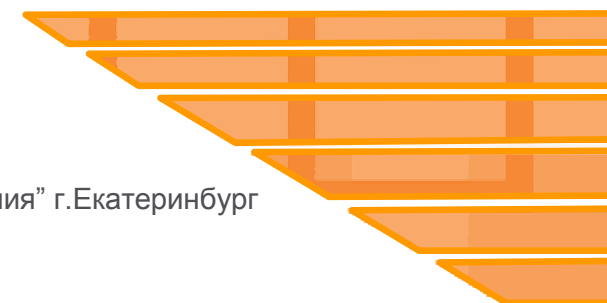
Наши партнёры:

ОАО "НК Башнефть" г. Уфа
ЗАО "Глобалстройинжиниринг" г. Москва
ЗАО "Краснодарстройтрансгаз" г. Краснодар
МУП "Магадантеплосеть" г. Магадан
ОАО "УГМК" г. Верхняя Пышма
ЗАО "Сургутнефтехиммонтаж" г. Сургут
ООО "ППТК Татэнерго" г.Казань
ЗАО "Каустик" г.Стерлитамак
ЗАО "Полюс-золото" г. Москва
ЗАО "Челябинский компрессорный завод" г.Челябинск
ОАО "Уренгоймонтажпромстрой" г.Новый Уренгой
ООО "Газнефтедобыча" г. Волгоград
ЗАО "Ванкорнефть" г. Красноярск

ООО "РИТЕК" г. Москва
ООО "СМО Ямалстрой" г. Новый Уренгой
ООО "Стройтрансгаз-М" г.Москва
ООО "Томскнефтехим" г. Томск
ООО "Уренгойспецстроймонтаж" г.Уренгой
ФГУП "Маяк" г. Озёрск
ОАО "Сургутнефтегаз" г. Сургут
ОАО "ТНК-ВР" г. Нижневартовск
ОАО "Роснефть" г. Москва
ООО "Новоуральская промышленная компания" г.Екатеринбург
ООО "Лукойл-Пермьнефтегаз" г.Пермь
ОАО "Нефтегазпромавтоматика" г. Тюмень

Завод металлоконструкций

УРАЛТЯЖПРОМ



Контактная информация



Ионов Павел Михайлович
Генеральный директор
Московский Инженерно-Физический институт
факультет: экономический
специальность: менеджер - экономист
Уральская Государственная Юридическая академия
специальность: юрист
телефон: (35130) 7-86-93



Корсаков Антон Юрьевич
Начальник отдела сбыта
Московский Инженерно-Физический институт
факультет: экономический
специальность: менеджер - экономист
телефон: (35130) 7-86-93
факс: (35130) 4-09-93



Полежаев Сергей Михайлович
Главный инженер
Уральский Политехнический институт (УПИ)
факультет: технология машиностроения
специальность: инженер-технолог машиностроения
телефон: (35130) 7-86-39

Полное наименование предприятия:

Общество с ограниченной ответственностью
Завод Metallokonstruktsii «Uraltyazhprom»

Краткое наименование предприятия:

ООО ЗМК «Уралтяжпром»

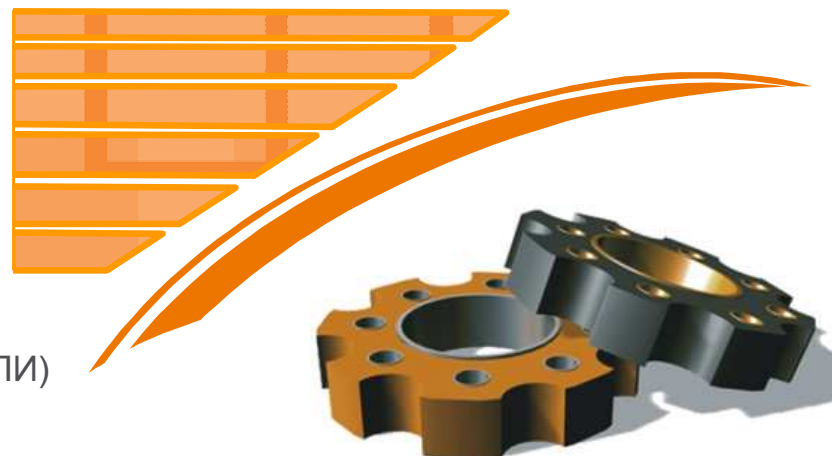
Регистрационный адрес: 456782, Россия, Челябинская область, г. Озёрск -2, ул. Трудящихся 33-7

Фактический адрес: 456780, Россия, Челябинская область, город Озёрск, ул. Индустриальная, 5

Почтовый адрес: 456789, Россия, Челябинская область, г. Озёрск -9, а/я 867

Тел/факс: тел. 8 (35130) 7-86-39, 7-86-93, факс 4-09-42

E-mail: ural-tp@mail.ru **Web page:** www.ural-tp.ru



Завод металлоконструкций

УРАЛТЯЖПРОМ