

РЕЗОНАНСНО ВОЛНОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ В ДОБЫЧЕ И ПЕРЕРАБОТКЕ НЕФТИ

Компания «РВ Юниверс» обладает эксклюзивным правом на использование Резонансно Волновой Технологии / Resonance Wave Technology (PBT/RWT) при переработке и добыче нефти, подтвержденное патентом на изобретение.

Используемая РВ Технология основана на создании колебательного процесса заданной частоты, несущими электромагнитными волнами, которые модулируются информационными сигналами, резонансными углеводородам нефти, в режиме стоячей волны. Реализация процесса происходит путем установки аппаратно программируемых комплексов (АПК) на НПЗ или месторождениях.

РВ Технология применяется:

На буровых скважинах и кустах добычи нефти.

Использование РВ технологии обеспечивает глубокую очистку нефти от воды примесей и газов, находящихся как в свободном, так и в связанном с углеводородами нефти состоянии. Увеличивает глубину нефтепереработки, повышает объем извлекаемых светлых нефтепродуктов, увеличивает их качества и уменьшает затраты на нефтепереработку.

РВ технология обеспечивает:

Повышение динамического уровня нефтяного флюида – до 73%

Увеличение дебита нефти до 350%

Снижение вязкости нефти до 50%

Снижение плотности нефти до 4%

-снижения содержания воды в извлекаемом нефтяном флюиде – до 50%

-уменьшение содержания акцизных смол в нефти до 52%

-снижение коксуемости нефти до 43%

-понижение температуры начала кипения нефти до 52%

-увеличение содержания легких фракций в нефти от 7%

-снижение содержания парафинов

При нефтепереработке:

Использование РВ технологии на НПЗ снижает вязкость, плотность нефти в емкостях хранения, содержание акцизных смол и парафинов. Повышает качество полученных нефтепродуктов и глубину нефтепереработки.

РВ технология обеспечивает:

Дегазацию нефти

Обезвоживание нефти (в верхнем слое до 0.2%, в среднем до 1,3%, в нижнем до 2,1%)

Очистку нефти от примесей (асфальтенов на 32%, парафинов на 28%, смол на 35 %, серы на 31%)

Коксуемость (уменьшение на 43%)

Температуру начала кипения (начало отбора светлых фракций при 280°С., отбор 75% светлых фракций при 284°С.)

Вязкость и плотность (вязкость понизилась на 47%, плотность на 2,7%)

Глубина нефтепереработки (76% под воздействием на нефть РВТ)
Уменьшение затрат энергоносителей на нефтепереработку (в среднем 17-21%)

При переработке нефтешлама:

Использование РВ Технологии приводит к расщеплению тяжелых фракций нефти(шлама) на три устойчивых слоя. При интенсивном механическом перемешивании полученного состава, не происходит смешивания слоев между собой и через непродолжительное время состав принимает прежнее состояние. При этом слой воды остается прозрачным, без примесей нефти или осадка.

РВ технология обеспечивает:

без дополнительных затрат энергоносителей, разделять шлам, на легкие углеводороды нефти, а так же воду и примеси. Соотношение которых составляет:

- верхний слой 73% – светлые фракции (легкие углеводороды нефти)
- средний слой 20% – прозрачная вода
- нижний слой 7% – тяжелые примеси, выпавшие в виде осадка.

Специалистами «РВ Универс» были проведены многолетние исследования РВ Технологии, подтвержденные дальнейшими совместными испытаниями в Российских и зарубежных компаниях

- «Газпром геофизика» ООО
- Московский опытный завод «Нефтепродукт» ОАО
- Исследовательский Центр «Газпром ВНИИГАЗ» ООО
- Исследовательский Центр Neste Engineering (Финляндия)
- НПЗ Нефтехим Бургас (Болгария)
- НПЗ «НОРСИ-ОЙЛ» ОАО
- ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» «ПечорНИПИнефть».
- ОАО «Всероссийский научно-исследовательский институт по переработке нефти»

Компания «РВ Универс» предоставляет РВ технологию в качестве услуги.

Стоимость услуги рассчитывается для каждого клиента индивидуально. Расчет стоимости производится с учетом всех особенностей технологического процесса добычи и переработки учитывая всю специфику технологического процесса и его организацию (климатические условия, персонал, используемое оборудование, качество нефтепродуктов).

Наша компания располагает квалифицированным персоналом способным осуществить монтаж и необходимое обслуживание Аппаратно Программируемого Комплекса на основе РВТ

При вашей заинтересованности, мы предлагаем провести «пилотный» проект на вашем предприятии для демонстрации возможностей РВ Технологии. При выходе на планируемые показатели заключается договор о сотрудничестве.

С уважением,

Генеральный директор

Исп.: Первых С.Г.
Тел./факс: (495) 452-02-75
Моб.: (985) 996-49-35



/Ермаков Д.А./