



РЕМОНТНО
МЕХАНИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

Россия, 620012, г. Екатеринбург, ул. Ильича, дом 11,
кв.12; факс/тел. +7(343) 384-80-98, +7-912-22-77777,
E-mail: r-mz@mail.ru, ICQ: 597-747-108; ОГРН
1106673006560, ОКПО 66558695, ИНН 6673216903,
КПП 667301001, р/с 40702810400130001757,
ООО Банк «Нейса», г. Новоуральск, БИК 046515774,
к/с 30101810800000000774 в РКЦ г. Кировград

ООО "Ремонтно-механический завод" имеет возможность предложить Вашему предприятию весь спектр гарантированно качественных производственных услуг:

Услуги по механической обработке

Предприятие специализируется на широком спектре услуг по металлообработке и механообработке деталей и заготовок практически любого размера и профиля.

Мы производим обработку на токарных, токарно-лобовых, карусельных, долбежных, расточных, в том числе координатно-расточных и горизонтально-расточных, фрезерных, зубофрезерных и зубодолбежных, круглошлифовальных и плоскошлифовальных, сверлильных, радиально-сверлильных, строгальных станках, а также изготовление изделий сложного профиля и мелкосерийных, серийных деталей на станках с ЧПУ.

Располагая огромным опытом изготовления деталей из углеродистых, легированных и высоколегированных с особыми свойствами сталей (конструкционных, жаропрочных и нержавеющей), специальных сплавов, цветных металлов и чугуна; имеем возможность предложить нашим клиентам следующие виды механических обработок: точение; расточка; фрезерование плоскостей и зуба; гибка; вальцовка; шлифовка плоскостей, наружных и внутренних поверхностей; полировка; сверление отверстий; нарезание резьбы и шлицев; долбежка пазов, шлицев и зубьев; начиная от черновой обработки - обдирки заготовок в виде проката, литья, поковок и штамповок, до чистовой, финишной обработки с высокой точностью и качеством поверхности, в том числе с применением термической обработкой на любой стадии техпроцесса.

Технологические возможности предприятия:

1. Токарные работы:

- деталей типа валов до Ø 1000 мм, длиной до 4500 мм;
- деталей тел вращения типа колец, фланцев, дисков, корпусов высота до 2500 мм, диаметр до Ø 3200 мм.

2. Фрезерные работы:

- детали типа плит, пластин, кубов и корпусные детали длиной до 4500 мм, шириной до 200 мм, высотой до 600 мм;
- нарезка шлицев на валах длиной до 2200 мм.

3. Зубофрезерные работы:

- детали типа шестерни до Ø 1400 мм, высотой до 500 мм, до $m=30$;
- детали типа вал-шестерни до Ø 500 мм, длиной вала до 4000 мм.

4. Распиловка деталей сечением до Ø 1000мм, 1000x1600 мм.

5. Сверловка отверстий до Ø 50мм, на деталях 1600x6000 мм.

Услуги по литью

Литейный цех предприятия выполнит работы по выпуску фасонных отливок различной сложности с применением технологий литья в землю, в формы со смесями ХТС, литья под давлением и центробежного литья, а именно: корпуса, рычаги, колёса, колёса зубчатые, ролики, шкивы, втулки, корпуса подшипников, вкладыши, редуктора, барабаны, станины, изложницы, чаши, шлаковни, токосъемники, желоба и так далее. Применяемые для ремонта металлургического оборудования, трубопрокатных цехов, оборудование для сталеплавильного, мартеновского, трубосварочного производства, МНЛЗ, бурового и горнодобывающего оборудования, дробилок и прочих технологический инструмент.

Литейным цехом освоена выплавка следующих марок сталей, чугунов и цветных металлов:

- стали: 15Л, 25Л, 35Л, 45Л, 20ХЛ, 30ХГСЛ, Х28Л, 15Х25Н19С2Л, 20ХН4ФЛ, 14ХГ2НМЛ;
- чугуны: СЧ20, ЧХ1, АЧС-2, ИЧХ-16МЛ;
- цветной металл: ЛЦ16К4; Бр05Ц5С5.

Разработка технологии и изготовление модели производится собственными силами. Отливки перед предъявлением ОТК проходят финишные операции и термическую обработку. По согласованию с заказчиком, для исключения возможного брака в литье и оперативного устранения причин его вызвавшего, первую деталь из заказанной партии, имеем возможность обработать силами нашего предприятия.

Достойная производственная база, обеспеченная модельным отделением и штатом грамотных, квалифицированных сотрудников, является залогом неизменно высокого качества выпускаемой продукции. Расчет стоимости и согласование сроков изготовления производится при поступлении чертежа детали от заказчика.

Услуги по изготовлению нестандартного оборудования

Предприятие предлагает большой выбор услуг по мех обработке деталей и заготовок практически любого размера и профиля, сварочные работы, а так же слесарные работы для сборки оборудования, с возможным изготовлением стендов для его испытания.

Мы производим:

- токарную,
- фрезерную обработку любой сложности,
- координатно-расточные и горизонтально расточные работы,
- работы по плоской, круглой шлифовке, термообработку,
- изделия сложного профиля на станках с ЧПУ,
- металлоконструкции любой сложности,
- резку металлов, в том числе на оборудовании с ЧПУ.

Мы делаем механическую обработку как стандартных изделий: валов, зубчатых колес, вилок, кронштейнов, втулок, так и нестандартной металлопродукции. Многолетний опыт и широкие производственные возможности позволяют нам осуществлять механообработку максимальной сложности в соответствии с пожеланиями заказчика, по его чертежам или предоставленным образцам. Конструкторский отдел разрабатывает нестандартное оборудование и КМД по чертежам металлоконструкций заказчика. Использование в механообработке качественного инструмента с механическим креплением пластин позволяет даже при самых высоких режимах обработки добиваться высокой чистоты и точности изделий. Постоянно проводится модернизация оборудования для повышения его производительности и надежности, повышения точности изделий.

Более подробную информацию по всем интересующим Вас вопросам Вы получите при обращении к нашим менеджерам.